

فولاد ۲۷۶۷ - فولاد ابزار سردکار - فولاد ابزار سردکار ۱,۲۷۶۷ - سردکار ۲۷۶۷ - میلگرد ۲۷۶۷ - فولاد ۲۷۶۷ - تسمه ۲۷۶۷ - میلگرد ۲۷۶۷ - فولاد سردکار - فولاد ابزار - فولاد ۱,۲۷۶۷



www.steel-day.ir

استیل دی

فروش انواع استیل - فولاد آلیاژی

فولاد ۲۷۶۷

میلگرد - تسمه

۰۹۹۲۲۷۰۴۳۵۸ - ۰۲۱۶۶۳۹۶۵۹۰

آدرس: تهران، جاده قدیم کرج، بعد از کارخانه شیرپاستوریزه، فتح سیزدهم، مجتمع پایتخت، واحد C9

از دسته فولادهای آلیاژی است که هم در دسته فولاد ابزارهای گرمکار و هم فولاد ابزارهای سردکار قرار میگیرد. و در استاندارد بهلر نیز با نام k600 نیز شناخته می شود. فولاد ۲۷۶۷ نسبت به سایر هم گروهی های خود، از درصد کربن بیشتری برخوردار هستند. و همین موضوع سبب ایجاد خواص خوب در مشخصات فولاد ۲۷۶۷ شده است. علاوه بر اینها کیفیت خوب این فولاد ابزار باعث تاثیر گذاری زیاد و مقاومت فشاری بالایی میشود. این فولاد آلیاژی بدلیل برخورداری از ویژگی های خوب، در صنایع مختلفی کاربرد دارد. از جمله: ابزارهای سکه زنی سوراخ کاری جوشکاری قالب های پلاستیک ساخت قالب قاشق و چنگال

فولاد ابزار چیست و چه کاربردی دارد

فولاد ابزار به انواع فولاد های کربنی و آلیاژی که بطور اختصاصی برای ساخت ابزار مناسب هستند. مناسب بودن آنها از سختی مشخص، مقاومت در برابر سایش و تغییر شکل. و توانایی نگه داشتن لبه برش در دمای بالا حاصل می شود. در نتیجه فولادهای ابزار برای استفاده در شکل دهی به مواد دیگر مناسب هستند.

گروه های فولاد ابزار

فولاد ابزار Otai چیست

فولاد ابزارها شامل شش گروه هستند: فولاد سخت شدن آب، فولاد های ابزار سرد کار، فولاد های مقاوم در برابر ضربه، فولاد های پرسرعت، فولاد های گرم کار و فولاد ابزارهای قالب پلاستیک. انتخاب فولادهای مورد اشاره برای فعالیت و کار بستگی به هزینه، دمای کار، سختی سطح مورد نیاز، مقاومت در برابر ضربه و مقاومت

آن دارد. هرچه شرایط سرویس دهی شدیدتر باشد. (درجه حرارت بالاتر، خوردگی، سایشی، بارگذاری، محتوای آلیاژ و در نتیجه مقدار کاربیدهای مورد نیاز برای فولاد ابزار بیشتر است.

فولاد سخت کننده آب

از خاصیت اساسی آن یعنی آب خاموش شدن نام گرفته است. این گروه از فولاد ابزار اساساً یک فولاد ساده با کربن بالا است. به دلیل کم هزینه بودن معمولاً مورد استفاده قرار می گیرد.

فولاد ابزار گروه W نام خود را از خاصیت تعیین کننده نیاز به آبیگری گرفته است. فولاد درجه W در واقع فولاد کربن ساده با کربن بالاست. این گروه از فولاد ابزار به دلیل هزینه کم در مقایسه با سایر انواع فولاد های ابزار. متداول ترین نوع فولاد ابزار به شمار می رود. آنها برای قطعات کوچک و برنامه هایی که در آن درجه حرارت بالا وجود ندارد بسیار مطلوب هستند. بالاتر از ۱۵۰ درجه سانتی گراد (۳۰۲ درجه فارنهایت) تا حد قابل توجهی این نوع فولاد نرم می شود. و سختی پذیری آن کم است.

بنابراین فولادهای ابزار گروه W باید تحت خاموش شدن سریع قرار بگیرند. و نیاز به استفاده از آب دارند. این فولاد های ابزار می توانند. سختی بالایی کسب نمایند. (بالاتر از HRC 66 و در مقایسه با سایر فولادهای ابزار شکننده هستند. فولادهای W هنوز به خصوص برای فنر سازی فروخته می شوند. اما بسیار کمتر از قرون ۱۹ و اوایل قرن بیستم مورد استقبال قرار می گیرند و استفاده می شوند. علت این امر تا بخاطر این است که فولادهای W. در هنگام سرد شدن بیشتر از فولادهای ابزار دیگر سفت شده با روغن. یا سخت شدن به وسیله هوا دچار تاب و ترک می شوند.

فولاد سرد کار

این نوع فولادها شامل سه نوع فولاد ابزار می باشد. فولادهایی که بر اثر وجود روغن سخت می شوند. همچنین فولادهایی که بر اثر هوا و کربن سخت می شوند و دارای کروم زیاد هستند. فولادهایی که از سختی پذیری بالا و مقاومت در برابر سایش، با مقاومت بالا برخوردار هستند. به طور معمول آنها در تولید قطعات بزرگتر یا قطعاتی هستند که هنگام سخت شدن حداقل نیاز به اعوجاج دارند.

با سخت شدن سریع این نوع فولاد به وسیله روغن و هوا کاهش اعوجاج. و ترک خوردن را در این فولاد ابزار ایجاد می کند.

سخت شدن به وسیله روغن

یک نوع فولاد سخت کننده روغن بسیار معمول، فولاد ۰۱ است. این یک فولاد سرد کار بسیار خوب است. و همچنین می توان با آن برای ساخت چاقو و چنگال. از آن استفاده کرد که محصول نهایی کیفیت بالایی خواهد داشت HRC 61-57.

سخت شدن فولاد ابزار به وسیله هوا

اولین فولاد ابزار درجه سخت شدن هوا فولاد مشت بود. که در آن زمان به فولاد سخت کننده هوا معروف بود.

فولادهای سخت کننده هوای جدید به دلیل محتوای بالای کروم با اعوجاج کم در طول عملیات حرارتی مشخص می شوند.

ماشینکاری این نوع فولادهای خوب است. و از تعادل مقاومت در برابر سایش و سختی برخوردار هستند. (یعنی بین درجه های مقاوم در برابر D و مقاوم در برابر ضربه) هستند.

نوع D، از کلاس کار فولادهای ابزار، حاوی بین ۱۰ تا ۱۳ درصد کروم است. این فولادها سختی خود را تا دمای ۴۲۵ درجه سانتی گراد (۷۹۷ درجه فارنهایت) حفظ می کنند. از کاربردهای معمول این نوع فولادهای ابزار می توان به قالب ریخته گری. قالب های کششی و قالب های بلوک اشاره نمود. به دلیل محتوای زیاد کروم، برخی از فولادهای ابزار. از نوع D اغلب ضد زنگ یا نیمه زنگ د نظر گرفته می شوند. با این وجود مقاومت در برابر خوردگی آنها به علت حجم زیاد مواد تشکیل دهنده شان. که شامل کروم و کربن می باشد به عنوان کاربرد نیز شناخته می شوند.

استیل دی (Steel day)

با سالها تجربه در زمینه عرضه و توزیع انواع استیل بگیر و استیل نگیر. و همچنین انواع فولادهای نسوز و فولادهای دریایی و ساختمانی توانسته است رضایت مشتریان خویش را فراهم نماید. زیرا کارشناسان مجرب استیل دی آماده اند تا در زمینه مشاوره و ارائه دادن بهترین پیشنهادات خرید محصول به مشتریان عزیز خدمات رسانی نمایند. صنعتگر محترم و گرامی از اینکه استیل دی را جهت خرید فولاد آلیاژی مورد نیاز خویش انتخاب می نمایید از شما سپاسگزاریم. تمام محصولات استیل دی بر حسب نوع کالا دارای گواهینامه ها و آنالیزهای معتبر داخلی و خارجی می باشند.

ارتباط با ما

09922704358

02166396590

واتس آپ: ۰۹۹۲۲۷۰۲۲۵۸

(ارتباط با ما در شبکه های اجتماعی (با کلیک بر روی لینک های زیر به ما پیوندید

تلگرام https://t.me/steel_day

اینستاگرام https://www.instagram.com/steel_day.ir

توییتر <https://twitter.com/MDlakan>

پینترست https://www.pinterest.com/steel_day

ایمیل: steelday.foolad@gmail.com